

# KONYHA



A Magyar Asztalos és Faipar melléklete

Tartalom •



bevezető

# A konyha

Sokat gondolkodtam rajta vajon hol kezdem a konyhák bemutatását, talán ott, hogy hol főzte eledelét a középkor embere, esetleg mely helyeken készítették a római légionáriusok eledelét, milyen körülmények között készültek a híres Luculusi lakomák vagy a görög szümpozionok ínycségei. Én azt mondanám nevezzük az első konyhának a kőkorszaki ember barlangjának azon részét a tűz körül ahol eledelét készítette, mert igaz, hogy az évezredek során sokat fejlődött, alakult a konyha tere de az alapvető funkciók az alapanyagok tárolása, az előkészítés, élelmiszerek tisztítása, megmosása, sütése főzése semmit sem változott. A kőkorszaki ember akinek valószínűleg legfontosabb problémája a létfenntartás volt semmit sem törődött a „konyhájával”. Az ókori Babilonban jelentek meg az első konyhának nevezett helységek amit már kizárólag az étel elkészítéséhez használtak, itt egészen egyszerű bútorok (polc, lerakó felületek, vizes edények, tűzhely) segítették a szakácsok/nők munkáját. Ez a bútorzat az évezredek alatt a sokat alakult a faipar fejlődésével együtt megjelentek az első asztalok, székek, szekrények, fiókok de lényegében nem sokat változott, mivel a konyha valahogy mindig a szakácsnők és cselédek színtere volt. A konyha valahol az épület eldugandó helységei között szerepelt, gondoljunk csak a főurak váraiban az alagsorban, vagy a paloták mellékszárnyaiban elhelyezkedő konyhákra és a hozzájuk szervesen kapcsolódó élelmiszer tárolásra használt kamrára, pincére. A falusi életben a konyha fejlődése más irány vett mivel a háziasszony maga végezte a főzést, sütést ezért a konyha a lakás központja lett jó példa erre a falusi házak felépítése ahol a tornácról sokszor először a füstökonyhába lép be az ember. A konyha a XX. század folyamán ment át gyökeres változásokon. Egyrészt a technika hihetetlen mértékben fejlődött (gondoljunk csak bele nagyanyáink még kézzel fáradalmasan mosogatták a szennyes edényeket mi már csak berakjuk a mosogatógépbe és kész). Másrészt felértékelődött az ember értéke. Egy száz évvel ezelőtti városi jómódú ember konyhájában természetes volt a szakácsnő és mellette a serénykedő házicselések A mai konyhák a lakás részei lettek jó példa erre az amerikai konyha és a nappali kapcsolat ahol egy térben van a konyha a nappalival.



Macsali Zsolt

## Bútorszerelvények a termelőtől!

Bútorfogantyúk ⇒ Gombok ⇒ Polckorlátok  
⇒ Fogasok ⇒ Sarokvasak ⇒ Csavarok  
⇒ Összehúzó ⇒ Bútorlábak ⇒ Raktárról kapható!

### Rúdfogantyúk gyártása!

Egyedi méretet is vállalunk!

Kapható kivitel: ⇒ Inox (rozsdamentes) ⇒ fényes nikkellal  
⇒ szálciszolt nikkellal ⇒ matt metál (szinterezett)

Fém tömegcikk szinterezését vállaljuk!

### TÓTH Bútorszerelvény Kft.

2049 Diósd, Völgy u. 3.

Telefon: 23/380-106, 30/377-9469.

Fax: 23/545-066.



## Tolóajtó-vasalat

■ Széles választék, alacsony árak

■ Viszonteladóknak nagykereskedelmi árat biztosítunk!

**Importőr:**

GYULAI és TÁRSA Kft.  
1193 Budapest, Klapka u. 58.  
Tel.: 1/280-3762, 20/926-3376.  
www.tolajtovasalat.hu



# Az alapos munkalapos

**Pár éve bevezet-  
tük a pallérvink-  
li fogalmát: a  
pallérvinkli az a  
derékszög, ami a  
70 és 110 fok közti  
szögtartományt  
öleli föl, szigorúan  
kivéve a  $90^\circ \pm 5$   
fokos környezetét.  
Mint mondani szo-  
kás, erre varrjunk  
aztán gombot: mit  
teszünk egy ilyen  
falszöggel a hely-  
színen?**

## Sarokillesztések

Általában a ma legelterjedtebb HPL munkalapok sarokillesztéséről érdemes beszélni. Hiszen a tömítést leszámítva a tömörfáé ugyanúgy készül, az akril-, gránit-, acél vagy üveglapok pedig sablon után készülnek, amikor is a helyszínen már nem farigsálsunk. Ám az átlag konyhában HPL lapot teszünk föl és a falak, amikre a kőműves minden ésszerű okot elmellőzve oly büszke, pallérvinkliben állnak.

Legtöbbször elég, ha valamelyik (lehetőleg a rövidebbik) munkalap hátát enyhén megvágjuk: egy hosszú vezetősín, egy jó merülőfűrész (mondanom sem kell, poreszívással), és passzos is. Mindezt akár a beépítési helyzetből alig kimozdítva, hiszen a kedvenc merülőfűrészem 12 mm-re a faltól már vág is (ennek jó hasznát fogom venni a bevágásoknál is, de erről később).

A munkalapok saroktoldására sokan használnak fordítóidomokat. Ez korrekt és méltányos: a városszéli veddmegdobdel-áruháznak pártízezer forintot

konyha-jellegű tárgyain. Ott akár még műanyagból is. Az asztalos azonban büszke fajzat, tehát ilyesmit csak akkor használ, ha elkerülhetetlen. Amikor és ahol csak lehet, szintben told és fordít. A szintbeni saroktoldásra két mód elterjedt. Az egyik sablonnal és kétkezes maróval dolgozik (s12), a fordítás szöge fix  $90^\circ$  vagy  $45^\circ$ , és nélkülözhetetlen a jóminőségű (akár osztott élű) kés. A beruházás akár 300 ezer Ft, gyémántkészeléssel még több, tehát erre annak érdemes költenie, aki heti 2-3, vagy több illesztést készít. Hátránya még a fix szög, tehát pallérvinkliben csak a munkalap hátával tudunk manipulálni, ami viszont elől okozhat gondokat (hacsak nem 15-20 mm falellállással készítjük az első korpuszokat). Előnye viszont, hogy a műhelyben, nagyon precízen és szépen elkészíthető, ill. a számos korrekt specialistaival elkészíthető.

Ha azonban a beépítési helyzet képlekeny, a mosogató a ma szokásos extrém széles akril, a falak hosszúak és a sarok túl nagy szögben nyit vagy zár, akkor mindenképpen körfűrészre leszünk utalva, és csak az a kérdés, hogy le tudjuk-e venni a szöveget pontosan vagy nem. Ha igen, akkor az illesztést megvágathatjuk a szabásgépen. Ha nem, akkor elő kell vegyünk a merülőfűrészről, és a helyszínen alakítjuk ki a saroktoldást. Ehhez legelőször frissen élezett lapot teszünk be és lehetőleg negatív élszögű TF sűrűfogút. Aztán kicseréljük a kipattogzásgátlót (a Sysben mindig ott a tartalék, vagy nem?), mégpedig úgy, hogy a fészket acetonnal lemoszuk. 3-as fokozaton készrevágjuk és már illeszthető is a munkalap. Az összehúzó legrosszabb esetben pánthelyfúróval is besüllyeszthető és a szárának kifuthatunk a

merülőfűrész két-két vágásával, de én, ha tehetem, cserelapok készítek neki, ahol bőven elfér a villáskulcs.

Amely villáskulcs nálam mindig a Facom „racsnis” kulcsa, egy aszimmetrikus villájú szerszám, ami húzóirányban kapaszkodik

az anyába, visszafelé átfut rajta (oldáskor ellenkezőleg). Így nem kell a kitekert testhelyzetben a villáskulcs állandó forgatásával és ráillesztésével bajmóldnom. A szintbeni saroktoldással szemben nemcsak a munka- és precizitásigénye miatt idegenkednek sokan. Ugyanilyen fontos

A felsőszekrények rögzítésekor – ha előbb nem is – szembesülünk az építőiparral. Hajdan a házak szerkezetileg úgy-ahogy korrektek voltak, mert kemény hatóságok hozzáértő ellenőrei járták őket, viszont a szépészeti dolgokban nem keménykedett senki. Az eredmény csúf, de stabil házak tömege lett. Mára a helyzet annyiban változott, hogy a szépészetet ugyancsak számonkérjük, ám építőipar anélkül, hogy a kifizetett anyagok jó részét kipróbálnák, elképzelhetetlen. Ezt a szerkezet sínyli meg, és ezáltal a konyhabútor-beépítő. Emiatt jelentős tiplikészletet hurcibálunk magunkkal. Ennek megválasztása jórészt ízlés és hangulat kérdése, de alapvető, hogy jóminőségű és sokféle falik legyen a készletben (a közkeletű ’dűbel’, sőt ’dűbel’ elnevezést, mint nagyképu, ám buta divatot, a magunk részéről éppúgy elvetjük, mint a [behajtó]hegyek ’bit’-kénti aposztrofálását. Hajdani zöldésgeskokákat idéznek ezek a szavak: a Cuban Orange, azaz kubai narancs feliratú ládák angol feliratát lefordítani nem tudták ugyan, de valami azért derengett. A standokra ezért így írták ki: cubai narancs...).

Hasznos kellékekkel viszont elláthatjuk magunkat. A betonfalakban jól jöhet a rogyasztódűbel (no lám), egy acélhüvely, amit egy, a rögzítőcsavar által kitölték szétfeszít. Sokkal gyakrabban jön jól a fischer egy ártalmatlannak tűnő papírtasakja, pontosabban ami benne van. Tíz hálószerű, fehér kendő van benne. Fúrókalapács, ’beesik’ a fúró, be a tipli is. Előveszünk egy kendőt, bevizezzük és a tiplire húzzuk, benyomjuk, pár percet várunk – és kész. A kendőn lévő pellet megduzzad, kiköt, rögzíti a falikéket.

Ha ez sem segít, akkor 2K ragasztót vethetünk be. A törmelkes, laza falazatba beleszaladó fúrószár nyomán keletkező odút először is kifűjjük, majd a keverőszáras kartusból vagy telibenyomjuk az üreget, vagy (ha kisebb és pl. üreges téglában keletkezett) egy ’harisnyán’ keresztül nyomjuk be. A masszába menetesen szarát kel nyomni, a massa pár perc alatt megkeményedik, ekkor a szár elengedhető. Hamarosan terhelhető is. Ezen és a szokvány 8×40, 8×50, 8×70 alapékeken kívül acél körmőshüvelyek, gipszkartontiplik, kefnihorgonyok, tokrögzítő tiplik fémből és nylonból, fésűs átmenő tiplik, beütőtiplik (tipliszegek), szárnyas gázbetontiplik – nagyjából ez az a minimum, amivel érdemes nekiugrani az építőipar leleményessége által fölkinált kihívásoknak.

srá



a tömítés miatti aggodalom. Általában 3-4 bevett szert alkalmaz a szakma, mint helytelent. Szerencsére a helyeset egyre többen. A szilikonnal az a gond, hogy túl könnyen kikaparható, és a konyhai kemény üzemmódban ki is kaparodik bizony. Emellett míg még a helyén van, sem tapad a munkalap bevonatán a melaminréteghez. Márpedig az – enyhén ugyan, de mégis – nedvszívó, tehát a szilikonozott illesztés csakhamar földuzzad. Ugyanez a helyzet még a PUR ragasztóval is, ami kitűnően vízálló ugyan, de visszavágyva porózus, és a pórusokban beszívárog a víz. Ráadásul ha megkötött, az isten sem vakarja le a munkalap színéről (le mosót venni esztelen tékozlásnak minősül e hazában). A vízálló PVAc ragasztó (fehérenyv) köt ugyan a melaminhoz is, ám valamennyi vizet mégiscsak fölvesz, és az eljutva a melaminhoz ismét csak

földuzzad az illesztés. Végezetül a kontaktragasztó ugyan jól közelíti a jóhoz, ám ez is kikaparható, miután erős filmet képez. És a ragasztásokkal egyúttal megszűnik a korrekció lehetősége is: csak egyik vagy csak másik munkalapdarabot cserélni nem lehet többé, csak nagy-nagy szerencsével.

A szintbeni toldás egyetlen korrekt szere tehát – nem kerülhető meg, hogy márkanévet mondjak – a Helmipur. Tartósan rugalmas, erős poliuretán gyanta, ami jól köt a melaminhoz, fölveszi a munkalap kismérvű dagadás-aszából eredő mozgását. Tubusonként egy toldásnyi mennyisége jól kezelhető, párszáz forintos ára a konyhabeépítés elvárható hozamához képest elenyésző. Amint meghúz, nitrós papírkenővel óvatosan visszatöröljük, majd a teljes kötés 1-3 órája után visszabontjuk a szorítást. Mert a szintbeni toldás másik

<sup>1</sup>. Bevett legagyizása a tömörfa munkalapoknak, hogy deszkából elkészítve (collos anyagból lamellázva...) az aljára keretszerű duplungot raknak, amit gondosan rácsavaroznak a vékony színé- re. Néha ragasztják is. Az olajozáskor aztán a munkalap szépen fölhólosodik, és ha valami isteni kegy okán a sarok passzolna is, a főzőlap és a mosogató melletti hézagot emelt hangon kéri számon az ügyfél.

<sup>11</sup>. Hogy ki honnét indul a konyha beépítések, az jószerint ízlés kérdése. Előnyeinek is, annak is vannak: indulhatunk akár az alsókkal, akár a felsőkkel. Ha azonban a felső sor sarokszekrényrel indul és kamraszekrénynek (álló magasnak) fut, akkor főnről indulunk, neki a kamraszekrénynek, és csak utána jönnek az alsók. És – a munkalap. Magam azért kezdek letről, mert a kész munkalap jó munkafelület és a helyet is kevésbé foglalják a helyükön lévő alsó korpuszok; a falfuratokat pedig amúgyis porlészívással ejtem meg, a munkalapra nem jut kőművesnyi rombolás.

nagy kérdése maga a munkalap színélése a keresztben állóval. A HPL munkalapokra nagy nyomáson rásütött melaminréteg a prés után akkorát zsugorodik, hogy jobb gépészek melléülnek a széknek: acélok nem tesznek ki ekkora erőknél. Emiatt a nem kellően kontradekorozott mun-

kalapok keresztben hólosak, és ettől a derékszögű illesztésben jól kitapintható lépcső keletkezik. Ezt csak félig meghúzza, Helmipurózva, lassú és gondos kopácsolással lehet – már amikor lehet – kidolgozni. A munkalap orrán szorító és ha van rá mód, hátul is, ami átszorítva mindkét



**WILSONART**  
INTERNATIONAL

**kerrock**®  
by kolpa

Nálunk csak korrekten

**geotex**  
limited

**Tetszőleges formájú és méretű, egybefüggő, kőhatású, akár íves felületek látható illesztés nélkül!**

**Homogén akril lapok, mosdók, mosogatók több mint 40 színben raktárról és rendelésre is. Betanítás, szaktanácsadás!**

**Geotex Kft.**

Tel.: 36-1/262-3916. Fax: 36-1/264-5953.

e-mail: geotex@mail.datanet.hu • web: www.geotex.hu



darabra szintet tart, és középen szintbeüt-meghúzó-újraüt-kiold-üt-húz-húz-üt-üt-szentséget.

Általában a vékony dekorral és komoly kontrával készült munkalapok azok, amikkel bátran vállalható a mutatvány. Emellett az alsó kategóriában bevett hidegragasztás is jó lehet ebből a szempontból, és létezik nagyigényességű lap, ami feltűnően sík, kemény és ellenálló – talán kis hőfokon préselik. Tény, hogy a szinttartásra oly sokszor az élbe küldött lamelló legtöbbször csak illesztési segédlet, a pontos szintezést vajmi kevésbé oldja meg – és helyszükében nagyon útban is tud lenni. A meghúzóaskor kitüremkedő gyanatla alatt kell végül megkeresni a lépcsőt. A spatulya élét ide-odahúzogotva állapítható meg, hogy fog-e találni a kuncsaft körme kifogásolnivalót a kész munkában.

Mindez tömörfa munkalapok<sup>1</sup> esetében annyit változik, hogy a saroktoldást igenis ragaszthatjuk – ha a szilárdság indokolja –, de általában bőven elég a korrekt keményolajozás a csatlakozó éleken is. Természetesen a fonákot is olajozni kell, ha nem akarjuk garanciális kimáskálásba ölni a profitunkat.

### Bevágások

A beszintezett, saroktoldott, a kötőkre spaxolt munkalapba be lehet vágni a készülékeket<sup>11</sup>. Én mindig a végére hagyom ezt az örömet, esetleg egy-két beállítás, fogantyúzás, lábazatozás kerül utána. A bevágásokra a legjobb a merülőfűrész. A pontosan kimért kivágások mellé odafektetett vezetősínen kis erőtáppal, fáradtan is korrektül vezethető a gép. A sarkokat aztán dekopirral szúrom ki, de fontos, hogy a dekor megrepedésének megelőzésére mindig megfúrom a sarkokat legalább  $\varnothing 10$ , de inkább  $\varnothing 16$ -os fúróval, hogy az átmenet íves legyen. A körfűrész a nagy előnye még, hogy a vágásélek mindig merőlegesek és egyenesek, márpedig erre nagyon sok süllyesztett ketyere

rögzítőrendszere fölöttébb kényes.

A görbevonalt vágásokra az igényes szállítók mindig adnak sablont, legtöbbször vastag rongykartonból, és nemegyszer még azt is tudatva a montőrrel, hogy vonalon, kívülről vagy belülről haladjon a fűrészlap. A sablont 10-15 helyen a munkalapra ragasztjuk, a vágáson belül fúrunk (ha a helyszűke indokolja, többet is), ahonnan indulni lehet. Ilyenkor becsülöm meg öreg dekopírom kitűnő merőlegestartását, mert még a manapság egyre gyakoribb 6-8-9 cm vastag munkalapokban is pontosan tudok dolgozni. Ha sablont nem kapok, akkor a talp kiszámított kialakítását használom ki: a kipattogzásgátló pereme épp 10 mm-re van a vágásréstől, így a külső peremet körberajzolva épp ezt a peremet vezetem a rajzon. A kipattogzásgátlót egyébként akkor is bent hagyom, amikor már elhasznált: még bő réssel is kevésbé szakít a gép, mint nélküle.

A fegyvertár adott; nekem a vezetősínek közül az 1080-as vált be leginkább: elég hosszú a legtöbb mosogatóhoz, de elég rövid, hogy jól lehessen vele foglódni. Kell a készletbe persze 1400-as is, és nagyrájkán jól jön, ha 800-ast foghat az ember. A süllyesztett készülékek közül csak a mosogatókat kell (és szabad) tömíteni. Ezek közül is csak azokat, amelyikhez nem ad a gyártó tömítőanyagot. Ez lehet zártporusú szivacs, gumi"cső" a perem alá applikálva, vagy „ólomgyurma”. Az utóbbi minden helyzetben tökéletes, az előbbieket érdemes átnézni, és pl. túl mélyen prégelt munkalapokon finoman rásegíteni szaniter szilikonnal. Az akrilmedencék legtöbbször csak semleges (ecetsavmentes) szilikonnal vagy akrillal tömíthetők, mert az ecet-sav kikezdeheti egyik másikat.

### A vízzárók

A pszichológia egy nagy határmesgye, ahol minden marha legelhet – mondta volna

állítólag Simon István, a költő a hajdani gimnáziumi igazgatómról, amikor az ledoktorált pszichológiából. Valami hasonló érez az ember a vízzáróprofilok terén is: a megszámlálhatatlan profil és rendszer szinte lehetlenné teszi, hogy érdemben pótoljunk egy régebbi munkán, viszont alig találni igazán korrekt rendszert.

Azt mondhatjuk, hogy a kereskedelemnek legkedvesebb befűződekoros szisztéma egyúttal majd' a legnagyobb merénylet is a háziasszony ellen. De az iparos ellen is, elég csak összeszámolni az utolsó araszokon elpattant dekorokat, pláne az árukat. A befogójukkal alatt kitakaríthatatlanul meggyűlő kosz és vízkő, a két év alatt elöregedő, megkeményedő ajaklemezek gyorsan feledtetik, hogy olcsó volt (ha egyáltalán tudattuk az ügyféllel), marad a csendes szitok az iparosra a gyorsan elhítványult szerkezet miatt. Itt is működik az ökölszabály: az igazán igényes gyártók a végfelhasználó (a háziasszony) mellett az iparosra is odafigyelnek, és igyekeznek kényelmesen, pontosan, szépen szerelhető megoldásokat adni. Ha ettől eltérnek (mert olykor keményen el azért), akkor szinte mindig fölfedezhető a használati oldalon az az előny, ami megérte megzicasztani a montőrt.

### És az utolsó percekben átjött a csavar...

...de persze ki mondta, hogy rendes, jóminőségű csavart használj, ami átfúrja magát a forgácsolapra?! Erre is igaz a mondás: aki a jó vendéglői kosztot és a jó törvényeket szereti, az ne nézze meg, hogy készülnek. Legjobb, ha a kuncsaft a készre jön haza, amikor a kirepedt dekort már kijavítottuk.

A művelet nem könnyű és nem is olcsó, de az újbóli kiszállással egybekötött zenés-táncos munkalapcserénél mindenképpen méltányosabb. Az alkalmazandó anyag a Colorfill, egy műgyanta, amit a szépen kitisztított (eset-

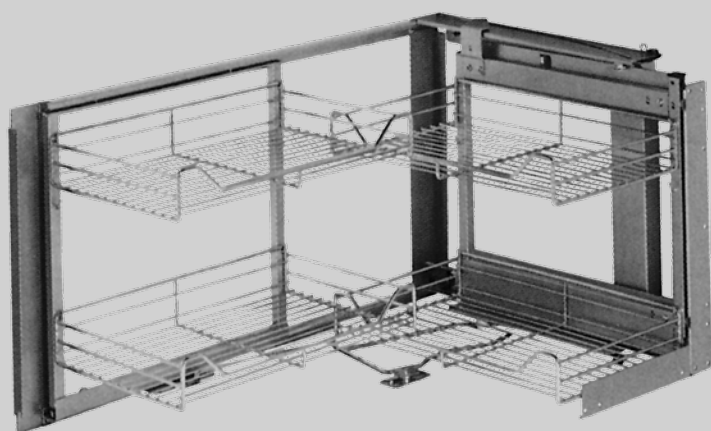
leg ki is mélyített) és acetonnal kimosott kráterbe spatulázunk. Amikor megkötött, szintbe kotorjuk és finoman, a saját oldószerével kifényezzük. Ezután a hozzá kapható speciális szinezőtollakkal a munkalapéhoz igazítjuk a színét. Értelemszerűen a gazdagon mintázott, érdes pultokon, pontszerű sérüléseken nagyobb sikerre számíthatunk, mint a fényes egyszínűeken a karcokban. Egy idő után, amikor már 2-3 gyanta és 6-8 színező kuporog a készletben, akkor gyakorlatra tehet szert a montőr, hogy olykor még az ügyfél orra előtt is sikerrel javíthat. De készletben is beszerezhető, amikor is az ára igazán méltányos a darabonkéntihez képest.

**Simor Árpád**



# HÄFELE Magic Corner

54 200 Ft + áfa/gar.



Importőr és forgalmazó:



**MÖBEL BUSINESS**

1119 Budapest, Etele út 67.

Tel.: 1/206-3760. Fax: 1/371-1510.

[www.mobel-business.hu](http://www.mobel-business.hu)

E-mail: [mobel.business@chello.hu](mailto:mobel.business@chello.hu)



## BECSAPÓDÁSGÁTLÓ bútorajtókhöz és fiókokhoz

A XXI. század univerzális  
záráscsillapító készüléke!



Megfizethető luxus mindenki számára

- Megakadályozza az ajtók, fiókok becsapódását.
- Lágy csillapítást, finom zárást tesz lehetővé.
- Önműködő, adaptív fékerő szabályozás jellemzi.
- Nagyobb ajtók esetén is hatékony a csillapítás.
- Biztonságos üvegajtók esetében is.
- Cipőszekrényeknél egyedülként használható.
- Többszörös díjnyertes működési elv.
- Öntapadó ragasztóval egyszerűen, pillanatok alatt, fúrás- és csavarozás nélkül felszerelhető.
- Használata során a bútor sértetlen marad.



**ÚJDONSÁG!**

BERY Trade Kft.

H-1191 Budapest,  
Üllői út 200.

[info@berytrade.hu](mailto:info@berytrade.hu)

Tel.: +36 1 421-46-20  
Fax: +36 1 421-46-21

[www.beryomega.com](http://www.beryomega.com)

  
**BERY**  
trade



## Felnyíló ajtók komfortja

A konyhai felsőszekrények felnyíló ajtóval való szereléséhez a Blum négyféle megoldást kínál. Az AVENTOS felnyíló rendszerek mindegyikére jellemző, hogy szabad hozzáférést tesznek lehetővé a felsőszekrények belsejéhez, segítségükkel még a széles, nagyméretű felnyíló ajtók is könnyen nyithatók, minden kívánt helyzetben megállíthatók, és a BLUMOTION csillapítómechanizmusnak köszönhetően lágyan és halkán záródnak. Az AVENTOS további előnye a jó stabilitás, az elegáns design és a hosszú élettartam – ezek elismeréseként az AVENTOS felnyíló vasalatcsalád 2008-ban elnyerte a „red dot design” kitüntetést. A négy különböző megoldás: a harmonika felnyíló, a felbillenő, a lift, és a legújabb, egyrészes felnyíló vasalatok közül személyre szabottan választható ki az adott elrendezésnek és méreteknak leginkább megfelelő megoldás. Az AVENTOS HF – harmonika felnyíló vasalat, harmonikában nyí-

ló ajtó nyitására ajánlott. Ideális magasabb felsőszekrényekhez, mert a fogantyú minden helyzetben jól elérhető marad. Az előlap kettéosztásával a nagy korpuszmagasságoknál is csökkentett a helyszükséglet. Az AVENTOS HS – felbillenő vasalat, korpusz fölé billenő egyrészes előlap nyitására. Ideális nagyfelületű, egyrészes előlapokhoz. A lengőmozgás által nyitáskor felül csak kevés hely szükséges, beépítésével lehetőség van párkánylec alkalmazására is. Az AVENTOS HL – felnyíló lift vasalat, fölfelé függőlegesen mozgó nyitást tesz lehetővé egyrészes előlap esetén. Ideális megoldás magas- vagy felsőszekrények előlapjaihoz, egymás fölött elhelyezett szekrényelemek esetén, vagy pl. a mikró eltakarásához. Jól alkalmazható kifestővel, egyrészes előlapokhoz, az alacsonyabb felsőszekrényeknél. Az AVENTOS HK – felnyíló vasalat, fölfelé nyíló egyrészes előlapokhoz. Optimális olyan csökkentett magasságú elemeknél, mint a hűtő feletti, vagy a felsőszekrény. Alkalmazásával az ajtó mozgásához felül kicsi a helyigény, és nem szükséges kivetőpánt beépítése.

[www.blum.com](http://www.blum.com)

## Kiemelkedő elismerés

A reddot design award 2008 díj eredete 1955-re nyúlik vissza, így mára egy kiemelkedő nemzetközi elismeréssé nőtte ki magát a termékfejlesztés és a design témakörében.



reddot design award

2008-ban a díjra 3203 terméke, 51 országból neveztek be, melyből a független zsűríválasztotta ki kategóriánként a legjobbat. A termékeket a híres tervezőkből és fejlesztőkből álló nemzetközi bizottság hosszas vizsgálatoknak vetette alá, például újítás, funkcionalitás, ergonómia, tartósság stb. szerint. A díj átadására az idén június 23-án került sor Essen városában, Németországban.





**3D** **POLC-POLC** **CNC AJTÓFRONT** **3D**

Vákuumfóliázott CNC-mart ajtók, rengeteg színben és fazonban, egyedi méretben, saját elképzelés szerint is! Keretbetétes ajtók, egyedi elemek, koronák és asztallapok készítése.

Több mint 10 éve egyediben programozási felár nélkül



**Már íves ajtók gyártása is!**

Üzlet: Budapest IV., Fóti u. 23. Tel.: 1/379-5520.  
 Üzem: 2131 Göd, Nemeskéri u. 33. Tel.: 27/336-404.  
 Web: [www.butorajto.hu](http://www.butorajto.hu) • E-mail: [info@butorajto.hu](mailto:info@butorajto.hu)

**H-K-Front Design**

**Egyedi méretű vákuumfóliázott bútorajtók!**

- Egyedülálló, 130-féle marásmintával.
- 58-féle fóliával, mely folyamatosan bővül.
- Rendeléstől számított max. tíz munkanapra.
- 11 600 Ft/m<sup>2</sup> + áfa áron.
- Kiszállítással Budapest és környékére.
- Rugalmas ügyintézással.
- Kiváló minőségben.
- Legnagyobb készíthető méret: 1100x2700.
- Új! Rátétragasztott keretes hatású ajtók!
- Új! Sarokkihúzott minta széles marással!

Rendelhető:  
 2181 Iklad – TSZ-major  
 (Gödöllő mellett, M3-as autópályánál)  
 Tel.: 20/972-6106, 70/311-4600.  
 Fax: 28/578-651.

**thermopal**

**G\* GRASS**  
 Der Stern im Möbel

**Minőségi bútorlapokhoz  
 minőségi vasalatok!**  
[www.domoterc.hu](http://www.domoterc.hu) • Tel.: 1/297-3356.





## Az intelligens fiókrendszer

Az ausztriai székhelyű Grass vasalatgyártó, a 2006-ban induló fejlesztésének köszönhetően az idei évben egy valódi különlegességgel lépett a piacra. Az új termék a Grass Sensotronic intelligens fiókrendszer, mely

a legmagasabb használati komfortot az időtálló designnal ötvözi. A teljesen automatizált működésű fiókrendszert kimagasló tulajdonságai miatt nemzetközi elismeréssel, a „reddot design award 2008” díjjal tüntették ki. A fiók működtetéséhez nincs szükség fogantyúra, egy apró érintésre teljes hosszában kinyílik, majd egy másikra bezáródik. Ez hasznos segítséget jelent a konyhában, hiszen egy évben akár 10 000 alkalommal is mozgathatunk egy-egy fiókot. A Grass Sensotronic-rendszerrel 70 kg-os terhelésű fiók is mű-

ködtethető változatlan nyitási-záródási sebesség mellett. A forradalmian új vezérlésnek köszönhetően bármely akadály esetén a fiók mozgása azonnal leáll, csak egy újabb érintés hatására folytatódik mozgása. Ezzel elkerülhetők az ujjbecsípődésből származó kellemetlenségek. A fiókrendszer beszerelése az összetett belső mechanikájától függetlenül nem igényel komolyabb szakértelmet, mint bármely más fiókrendszernél szükséges, ezért egyszerűen és gyorsan a konyhabútorba építhető.

[www.domoterc.hu](http://www.domoterc.hu)





## Csak könnyedén

A Blum TANDEMBOX típusú fiókjai a SERVO-DRIVE motoros nyitásrésegítéssel és a BLUMOTION záráscsillapítással a fiókos elemek működtetésének csúcsmegoldását képviselik. A Blum által javasolt konyhák alsó elemei szinte kizárólag kihúzható működésűek, a kényelmes használat és a jobb áttekinthetőség, hozzáférhetőség érdekében. A masszív vasalatokkal és a beépített technikával a nagy terjedelmű és megterhelve igen tekintélyes súlyú tárolóegységek

mozgatása is komfortosan és biztonságosan megoldható. A SERVO-DRIVE biztosítja, hogy elegendő az előlapot megérinteni vagy a fogantyút egy kicsit meghúzni, a fiókok maguktól kinyílnak, így ha elfoglalt a kezünk, más testrészünkkel, akár lábbal is működtethetjük. A megoldás lehetővé teszi az egyre divatosabb, fogantyú nélküli ajtók alkalmazását. A működtető mechanizmus alapja egy elektromos meghajtóegység, ami megadja az impulzust a nyitáshoz. A fiók nincs mereven összekötve a meghajtóegységgel, így a folyamat közben bárhol megállítható, a zárás szintén minden helyzetből lehetséges. A BLUMOTION fékezésének köszönhetően a fiókok lágyan és halkán záródnak. A SERVO-DRIVE 2007-ben elnyerte a Red Dot best of best (legek legje) kitüntető díját.

[www.blum.com](http://www.blum.com).





## Zseblámpa a szekrényben

A Würth a Clipon és a Clipon Twin kivetőpántrendszerét kibővítette egy automatikus belső világítással. Az Illuxo névre keresztelt LED-Spot lámpa a szekrényajtó kinyitásokor automatikusan bekapcsol, megvilágítva annak tartalmát. A kábelmentes egység a kivetőpántra egy mozdulattal rápatintható, áramellátását könnyen cserélhető elemek biztosítják. Természetesen a fényforrás a pántcsésze felőli részen, tehát az ajtófronton helyezkedik el, így kinyitásokor mindig a szekrény belseje felé irányul a fény.

[www.wuerth.hu](http://www.wuerth.hu)

Nos, van! És úgy tűnik megnézik, vagy legalábbis van olyan csoportja a vásárlóközönségnek, ahol igenis versenyelőny lehet, ha a fiók belülről is „puccos”.

Az idei Ligno Novum szakvásáron a Blum standján egy ilyen rendszer, a „tandembox intivo” mutatkozott be a hazai szakközönségnek, mellyel a fiókok, fiókdalok teljesen egyedivé tehetőek. A rendszer alapja egy saját, e célból kifejlesztett és többféle színben elérhető fiókdal, amely különböző betétekkel tovább építhető és öltöztethető.

A fiókdalba ültethető betét 8 mm vastag lehet, és bármilyen anyagból: üveg, bőr, műanyag, fa, fém, kő stb. készülhet. Ez a gyártó és a designer privilégiuma. A fejlesztésnél gondosan ügyeltek a fiókdal és a betét megfelelő arányára, és a két alkatrész közötti átmenet is finoman fuga nélkülire sikeredett. E kávarendszerekhez könnyedén illeszthetőek a Blum „Boxcap” fémkiegészítői, mely cukor, liszt, só praktikus és zárt tárolását teszi lehetővé.

[www.blum.com](http://www.blum.com)

## Praktikus munkalap-összehúzó vasalat

Napjainkra egyre nagyobb teret nyerne a könnyűszerkezetű lapok a konyhai munkapultoknál is. Összeépítésük azonban új feladat elé állította a vasalatgyártókat. A Häfele ennek megfelelően olyan munkalap-összehúzó vasalatot fejlesztett ki, amely sorozatgyártásban készülő konyhabútoroknál is könnyedén használható. A Häfele Maxifix 35 HC összehúzó vasalattal a 90 fokos összeépítésen túl, a plusz sarokelem



beépítésekor alkalmazott 135 fokos megoldást is lehetővé teszi. A munkalapok élének illesztéséhez a vízszintes irányú összehúzáson túl, függőleges irányú, +/- 2 m beállítási lehetőséggel tökéletesen egy síkba hozhatjuk a munkalapokat. Mivel e funkció magába a vasalatba van beépítve, ezért nincs szükség a munkalapba plusz furat készítésére. A függőleges irányú pozicionálást a lapok végleges összehúztatását megelőzően egy csavarhúzó segítségével könnyedén elvégezhetjük.

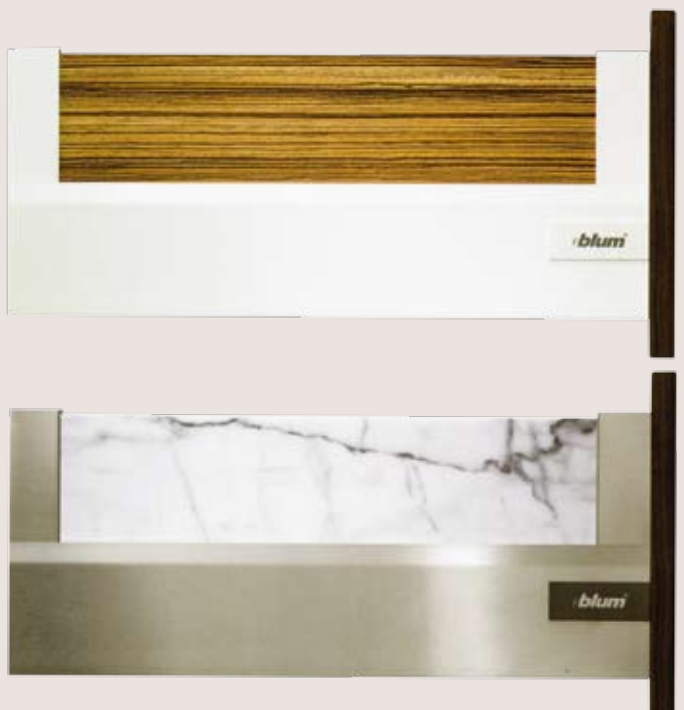
A vasalatrendszer szerelése rendkívül egyszerű, hasonló kialakítást igényel, mint a hagyományos munkalap-összehúzó vasalatok. A magassági beállítást lehetővé tevő középső, ékes pozicionáló a lap alsó és felső borítólemeze közé, a papírrácsban helyezkedik el.

A vasalatrendszert természetesen nemcsak a könnyűszerkezetes, hanem a tömör lapoknál is használhatjuk. Ebben az esetben viszont a lapok élében a szintezőegység számára egy fészket kell kialakítani. Az összehúzó vasalatrendszer a 35 mm-től egészen az 50-60 mm-es vastagságú lapokhoz kapható.

[www.haefele.de](http://www.haefele.de)

## Kreatív fióktuning

Ki az, aki egy bútór vásárlása esetén megnézi a fiókkávaszerkezetét, profilját, designját? Van olyan foglalkozás, hogy fiókkáva-designer?





# A fogantyúk művészete

Az ARTOUCH Kft. azzal a szándékkal alakult, hogy a forma- és színvilágot tekintve üdítően új, a megszokottól eltérő fogantyúválasztékokat alakítson ki és képviseljen, s tegye mindezt magas minőségi szinten. Ehhez kitűnő alapot nyújt a Pannonkant által régebben képviselt három gyártó cég, hiszen azok nagy gyártói múltja, saját tervezői gárdája és folyamatosan ellenőrzött, magas minőségi szintjei hozzájárulhatnak terveink megvalósításához. Az eltelt három hónap során összeállítottuk választékunkat, amely eltér a szokványos, megszokott formáktól, a sok helyen a polcokról is visszaköszönő alakzatoktól. A Ligno Novum kiállításra már katalógusunkkal és árlistánkkal

érkeztünk, s örömmel nyugtáztuk, hogy elgondolásunk kedvező fogadtatásra talált. A fogantyúk piaca hazánkban ugyanis elszűkült, s választékunk erre jelenthet megoldást mindazoknak, akik ugyanígy érzik. Standunkon felvonultattuk mindhárom gyártó termékeit, s örülünk, hogy mindhárom iránt nagy érdeklődés mutatkozott meg. A szlovén Rujz cég immár több mint húsz éve tervezi és gyártja saját maga fogantyúit, s a folyamatos technikai fejlesztéseknek köszönhetően stabilan magas minőség mellett kedvező ár/érték arányt képvisel valamennyi termékük. A prémium kategóriás fogantyúk választéka – ha lehet – még szegényesebb volt, ráadásul a magas árak nem minden



esetben tükrözték a magasabb minőséget – ezért is örömteli a dán Furnipart cég termékeinek visszatérése és kibővített választéka. A kínálat teljességéről pedig a szintén magas minőségű porcelánfogantyú-kínálat gondoskodik, amelyek olasz mesterek munkáit dicsérik. A lehetőség adott tehát, hogy szakítsunk mind a megszokott formákkal, mind pedig a bizonytalan eredetű minőséggel, mivel hisszük: a fogantyú nemcsak öltözteti a bútort, hanem összeköti tulajdonosával. Ezért is a névválasztás: Art, mint művészet és Touch, mint érintés.

Bővebb információ:

**Artouch Kft.**

1158 Budapest, Késmárk u. 18.

Tel.: 1/417-0045.

[www.artouch.hu](http://www.artouch.hu)

DuPont™  
**CORIAN®** *the miracles of science*  
SOLID SURFACES

**Legnagyobb raktárkészlet Európában, 26 000 lap!**

- 100 szín, 6 átvilágítható szín
- színazonos mosdó-, mosogatótálcák
- 40 év gyártási tapasztalat – 10 év garancia
- nagyszériás gyártás (minden lap színazonos)
- szállítás 5–10 nap

Ingyenes képzés, műszaki konzultáció gyártóknak!

**A CORIAN® hivatalos magyarországi forgalmazója:**

**WOOD-STOCK 2000**

1163 Budapest, Veres Péter út 19/B

Tel.: 1/403-4958. Fax: 1/223-1555. Mobil: 30/9606-783.

E-mail: [info@akrilux.com](mailto:info@akrilux.com) • Web: [akrilux.com](http://akrilux.com)

**SCHOCK**   
Das Original seit 1924.



gránit mosogatók

Tel.: 06 72 516 777 • 06 72 511 659 • [info@schock1924.hu](mailto:info@schock1924.hu)

[www.schock1924.hu](http://www.schock1924.hu)





# Innovatív mosogatók

A mai mosogatók lényegesen túlmutatnak a hagyományos értelemen vett mosogató fogalmán. Ezért nem véletlen, hogy néhány fejlesztést „mosogatóközpont” névvel illetnek gyártóik, hiszen még felsorolni sem könnyű mennyi egyéb funkcióval tehetik még kényelmesebbé felhasználóik mun-

káját. Gondoljunk csak például a különféle képpen elhelyezhető kivehető rekeszekre, vagy a több kisebb saját lefolyóval rendelkező medencéből álló mosogatókra, de ugyanígy említhetnénk a medencékre pontosan illeszkedő vágódeszkákat is. Napjainkban számos mosogatót dugókiemelővel látnak el, amely lehetővé

teszi a higiénikus vízleeresztést, a mosogató összes szegletének elérését pedig a kihúzható zuhanyfej teszi lehetővé. Bár nem a mosogató része, de egyre több helyen szervesen összekapcsolódik az alatta elhelyezett szelektív hulladékártólal. Hogy a konyha ezen pontját harmonikusan, vagy hangsúlyosan alakítjuk ki,

csak rajtunk múlik, a szín-, anyag és formaválaszték biztosított.

Az alábbiakban négy neves mosogatógyártó képviselőt kértük fel arra, mutassák be egy-egy terméküket, amelyet 2008-ban a „leginnovatívabb” jelzővel illetnének.

**Mózes Lajos**

## Schock elegancia

Időtlen eleganciát és esztétikát közvetít a Schock mosogatója a Largo M-100. Robusztus formájával ellenére egyáltalán nem hat toladóan. Igaz, kihangsúlyozza a mosogatóközpontot, de csak annyira, amennyire annak funkcionalitása megköveteli. A külsőn azonban itt sem minden. A főmedence és a csöpög-

tető felület tágas, melyeket egy kisebb méretű kiöntőmedence egészít ki, praktikus nemesacél betéttel. A csaptelep és a mosogatószer-adagoló rugalmasan pozicionálható az erre a célra szolgáló három különböző helyre. Az összeállítást, a mosogatótál egész szélességében eltolható, üveg vágódeszka teszi teljessé. A mosogatómodul akár 5 cm vastag munkalapba is beépíthető, a legtöbb bútorgyártó korpusza megfelel a beépítésre, tehát nincs szükség speciális méretű szekrényre. A Schock által a Largo M100-hoz is használt kompozit anyagnak - a Cristadurnak - a gyártásnál használt nanogránit



technológia rendkívül különleges megjelenést kölcsönöz. Nagyon kemény, nem karcolódik, felülete sima, porusmentes, éppen ezért tisztítása nagyon egyszerű, hiszen a teljesen zárt felületbe a folyadé-

kok és élelmiszerek éppúgy nem hatolhatnak be, mint a baktériumok. Az antibakteriális hatást az alapanyagba kerülő ezüstinos aktív összetevő tovább fokozza.

[www.schoch1924.hu](http://www.schoch1924.hu)

## Pento mosogató-centrum

A látványos formai megoldások mellett a praktikumot is szem előtt tartja a Teka legújabb generációs mosogatója, a Pento rozsdamentes mosogató centrum. A mosogató magas minőségű anyagösszetételének köszönhetően nagyon jó ellenálló képességgel rendelkezik, és emellett könnyű a tisztíthatóságuk is. A sokoldalú mosogatócentrum ötféle praktikus kiegészítővel rendelkezik. A csöpög-

tálca fölé üveg vágólap helyezhető. A vágólapon kialakított nyílásra a három darabos készletből álló, épp aktuálisan szükséges vágó vagy reszelő egyike pontosan illeszkedik. Az inox gyümölcsstartó hasznos segítséget nyújt a gyümölcsök mosásakor, de emellett, a vágólapot rá csúsztathatva tetszés szerint a zöldség is közvetlen beereszkelhető. A mosogatón a vágólapot 90°-ban elfordítva a csap mellett kialakított kismedencés lefolyó fölött, lehetővé válik akár a szeletelés közbeni öblítést is. A hasznos funkciókat tovább bővíti a pumpás mosogatószer adagoló és az edényszárító, mely formai kialakításának köszönhetően tökéletesen illeszkedik a mosogatómodulba.

A 1000 x 500 mm-es méretben kapható, jobbos illetve balos kivitelben rendelhető Teka Pento mosogatóba az ergonomiai igényeket figyelembe véve illeszkedik a csaptelep, a dugóemelő gomb, illetve a mosogatószeradagoló

hármasszögletű. A mosogató nagymedencés (505 x 305 mm), többfunkciós egyedi kialakításának és magas anyagminőségének köszönhetően a mindennapokban kitűnően használható.

[www.teka.hu](http://www.teka.hu)





## Tartósság és kényelem

„A rozsdamentes mosogatótálak – bár még ma is a legnépszerűbbek, főleg kedvező áruk miatt – talán legfőbb problémája, hogy a használat „nyomai” nagyon hamar elkezdnek látszani rajtuk, és csak komoly erőfeszítések árán tarthatók „újszerű” állapotban. A két legfőbb gondot a karcolások és a lerakódó vízkő okozzák. A vízkő (vízcsepp) nyomok ellen úgy védekezhetünk, ha minden mosogatás után szárazra töröljük a tálakat, vagy időközönként (nem kis munkával) eltávolítjuk a vízkőlerakódásokat erre alkalmas tisztítószerezrel. A karcolások még kellemetlenebbek: bár a kisebbek megfelelő polírozó hatású tisztítószerezrel eltüntethetők, a nagyobb karcolások bizony örökre ott maradnak. Ezen okok miatt a rozsdamentes tálak néhány év után a leggondosabb

háziasszony mellett is láthatóan „használtak” néznek ki. A hazánkban piacvezető BLANCO cég kínálatában évek óta megtalálhatók azok a rozsdamentes mosogató modellek, amelyek hatékonyan tudják orvosolni a fenti problémákat. Már a legolcsóbb árkatagóriától kezdve léteznek olyan modellváltozatok, amelyek felülete finom szövetmintázatú kialakítást kap a gyártás során. Ezek az ún. szövetminta, vagy Microtex(R) felületek a vízcseppek és karcolások problémáját „optikailag” oldják meg: a használat nyomai jóval kevésbé látszanak meg rajtuk, mint a sima rozsdamentes felületen. A közepes árkatagóriában már létezik más megoldás is: A BLANCO szabadalmaztatott, ún. PuraPlus(R) felülete. Ezekben a mosogatótálakon egy teflonszerű bevonatot alakítanak ki, amely víz- és szennyelvezető hatású. Ez hosszú időn át gátolja a vízkő és egyéb szennyeződések megtapadását a felületen, ezáltal a mosogató lényegesen könnyebben tisztán tartható. Megfelelő tisztítószerez használatával a PuraPlus bevonat megújítható. A mai kor csúcstech-



nológiáját a tartós rozsdamentes mosogatók terén a BLANCO ChromoDur(R) felülete képviseli. Ezek a mosogatók a gyártás során kemény króm bevonatot kapnak, amely a normál használat mellett gyakorlatilag karcálló, vízlepergető, szennyelvezető. Az ilyen mosogatók tisztításához egy száraz rongy elegendő, semmilyen speciális tisztítószerez nem igényelnek, és évtizedek múltán is őrzik karcmentes, összetéveszthetetlen kékes fényüket. Ezt az egyedülállóan „háziasszonybarát” felületet a BLANCO felsőkatagóriás rozsdamentes modelljei között találjuk meg. A BLANCO AXIS 6S Chromodur® igazán beillik a

prémium kategóriába. Az ötletes AXen-elgondolása célszerű munkavégzést tesz lehetővé egyetlen tengely mentén a sokféleképp használható és eltolható funkcionális elemek. A medencék és a csepegető rész, valamint a többféle célra alkalmas tartozékok az elrendezésük révén folyamatos munkavégzést tesznek lehetővé. A mosogatást, zöldségmosást, válogatást vagy aprítást mind kényelmesen intézheti el balról jobbra vagy jobbról balra haladva, mindenesetre felesleges járkálás nélkül és a szokásosnál kevesebb konyhai edény használatával.

További információk:  
[www.mosogato.hu](http://www.mosogato.hu)

## Franke Aktív Konyha

A svájci Franke cég Aktív Konyhája világújdonságnak számít a konyhai eszközök és berendezések piacán.

A komfortmedencével és konyhai hulladékgyűjtővel felszerelt, sokoldalú rendszer mosogatóshoz, étel-előkészítéshez és hulladékkezeléshez kínál forradalmian új megoldást. Alap tartozéka a mosogató mellett, a középső munkamedencébe illeszthető rozsdamentes szűrőtál, a dugóemelő, higiéniailag tesztelt lefolyó, valamint a mosogatógépbekötési lehetőséggel rendelkező

szifon. A későbbiekben tetszés szerint további praktikus elemekkel egészíthető ki a rendszer, mint például csepegetőtálcák, modern csapok, salátacentrifuga, reszelők, valamint a falra szerelhető tartósínek, amibe praktikus tálak, evőeszköztartó, polcok, és különböző akasztóelemek helyezhetők.

A Forest Hungary Kft. által forgalmazott Aktív Konyha mosogatója és kiegészítői kiváló minőségű anyagból készülnek. A króm-nikkel acél korrózióálló, hőálló, rugalmas, higiénikus és hosszú élettartamú. A Franke 10 év felületi garanciát vállal a nemesacélból készült mosogatóira. A medence anyagából kialakított lefolyó, higiénikus és könnyen tisztítható, mivel nincs rés, amibe lerakódhat a szennyeződés. Az egyszerűsített leeresztőszelep, valamint a top-clip rögzítési



rendszer jelentősen megkönnyíti a munkalapba szerelhető mosogatók beszerelését, akár 60 mm-es munkalapok esetében is. A Franke által kifejlesztett és bevezetett új műszaki megoldások mind-mind komoly előrelépést jelentenek a mosogatótechnológiában. Az Aktív Konyha révén

a konyhai munkát végző ember, valamint a modern konyhával szemben támasztott elvárások kerülnek a középpontba, előremutató megoldást kínálva mindazoknak, akik nem akarnak kompromisszumot kötni a minőség és a design területén.

[www.foresteu.com](http://www.foresteu.com)



# Montőr vagy szerelő?

**A kérdés csak látszólag a nagy-képűségről szól. A konyhabútorok beépítését sokan hajlamosak a legkisebb költség elvén megoldani, és gyakorta fedi homály, hogy ez éppen hogy a legdrágább megoldás lehet. Alább néhány kapaszkodót igyekszünk nyújtani.**

Amikor az ügyféllel megbeszéljük az utolsó részletet is, akkor következik a határidő. „Május utolsó hete, oké, akkor előtte héten beszélünk telefonon, és ha levonultak a burkolók, kedden reggel ott lesznek a fiúk. Igen, két szerelő megy, tetszett őket látni itt az irodában az imént.”

Az irodában kaszinózó két szakadt szakai, aki „ügyamúgy” lehet a legjobb szakember is, per „fiúk” említve komoly seb a vállalkozás presztízsén. De akárhogy nézzenek is ki, ha a vállalkozás vezetője montőrként emlegeti őket, beépítőkként, akkor már azelőtt emelte az árszámítást, hogy egy lépést is tettek volna: szerelni? azt akarja tudni, de montőrnél az már igen! A rangosabb megnevezés által fölértékelt embereknek legtöbbször nagyobb bakikat is elnéz az ügyfél, beindul a lélektani csapatda: ha elismerné a hibájukat, azzal önnön tévedését ismerné be a bútoros cég kiválasztásában, az pedig nem lehet: ő, a kuncsaft, csak jól dönthetett. Ennek fogja alárendelni az ítéletét tehát. Persze, csak ha egetrengető baromságot a két montőr nem követ majd el a helyszínen. De ha nem, akkor a

puszta átnevezéssel a vállalkozás bezsebelte pontosan azt a versenyelőnyt, amit eladdig a multik élveztek csak vele szemben.

**Az öreghez?! Ahhoz én nem megyek ki még egyszer!**

A műhely és a helyszíni asztalos ég és föld. A műhely nyugalmában precízen dolgozó kulcsember órákon belül idegrom a helyszínen, ahol semmi sem ott, úgy, akkor, sőt dafke másképpen van – és még a cipőjét is levétezik. Ezzel semmi újat nem mondtunk ugyan, mégis, a vállalkozások napi gyakorlatában igen ritkán látni jelét, hogy a következményeivel is számolnának. Márpedig a következmények szerterdágazók és szinte egytől egyig károsak. Érdemes végiggondolni, hogy a műhelyben kevesebb, de értékesebb ember ténykedjen, és ők csak ott. A helyszíneket nem véletlenül bízza nem egy vállalkozás (stúdiók, gyártók és asztalosműhelyek) külsősökre. Ennek a költsége adott esetben magasabb ugyan\*, de ez többnyire csak a primer számítás szerint igaz: ha az órabéres, mindenre befogott embereknek kifizetett pénzeket és a tényleges teljesítményt precízen összevetjük, legtöbbször kiderül, hogy az olcsóbbal sikerült ráfizetni. Szokás ennek ellene vetni a szabadon szerződő lézengő ritterek miatti kiszolgáltatottságot. Hogy a független beépítőt nem ott és akkor akasztom le, amikor akarom. Ez igaz is, meg nem is. A lézengő ritter\*\* – hogy megmaradjunk ennél a nem túl hízelgő megnevezésnél, ha már magunk ezágon iparkodtunk évekig – azonban szintén a piacról él. A munkát el kell végeznie, viszont egyre többen vannak a pályán, és a tényleg jól fizető munka (amin nemcsak a marzs rendes, de tisztességgel előkészített és legyártott is) nem



lett annyival több. A lézengő ritter megszokta a cigányéletet, igényli a vele járó szabadságot, de ha igazán belevaló, akkor vállalja a kockázatait is: a garanciális visszautazást, a helyszínen olykor olykor megoldandó műhelyszintű feladatot, késő éjszakai lábujjhegyen léccsalulást. A vállalkozás szempontjából optimális helyzetben a lézengő ritterek egymás ellen kijátszhatók, de ha erre nem is törekedhetik – pláne a kisvárosban élő – vállalkozó, az viszont tény, hogy a nagyon különféle kuncsafti lelkekhez mindig válogathat a 2-3-4 brigád közül legalkalmasabbat. Ekkor a műhely is tisztán számon kérhető. A beépítésre átadásnak szabott rendje lehet, mindenki tudhatja, mire számíthat és mire kötelezhető. Ellenőrizni lehet az egyes munkafázisokat, az elszámolás tiszta, és hibák esetén az elszámoltatás is az.

**Hagyd itt azt az akkust, holnap én megyek ki veled a profhoz!**

Ahogy az emberek, a gépek sem ugyanazok a műhelyi és a helyszíni igénybevételeken. Nem mintha panelházi lépcsőkön Format4-gyel rohangászó szakikra gondolnánk, ám napi tapasztalat, hogy

a kocsiból a műhelybe és viszont naponta rámoltt eszközök rohamosan válnak legyalázottá. Ami azt jelenti, hogy pontatlanná, veszélyessé, értéktelenné – prédává. A napi rohanásban, a vállalkozások zömét jellemző „tűzoltásban” nem hogy csekklista nem készül az adott napi kiviendőről, de sokszor még a teendő pontos tisztázása is túlzott igénynek bizonyul. A helyszínről megtérve a vigyázó szemüket a munkaidő végére vető kollégák beszórják a gépeket a formatizáló fűrészelé, és utána csúnya morgással dorongolják le a főnököt, amiért az egy szélezővágással összerborítja az egymásra hányt kupacot. Ekképpen az akkuk üresen tárolódnak, de jobb is, mert a pólusok között csavar, fúrószerű és meghatározhatatlan vasak kapaszkodnak össze edesen. A körfűrész, amit átabotában vágta belé valami ládába a sziló, a csiszpapírok és húszféle csavar közé, már vagy hét helyen vágta át önnön kábelét, és csak azért nem vágta agyon a szakikat, mert azoknak állandóan kérges a kezük a mindenfelé rászáradó ragasztóktól. A szomszéd beépítésen dolgozó lézengő ritter aztán csöndes somolygással hallgatja a hozzá somfordáló emezeket,





amint fűrészlapot, fűrészárát, hosszabb behajtóhegyet és száz mászt kunyorálnak, mert harmadszorra már tényleg gáz lenne a félkész konyha mellől levonulniuk, és noha valaha kaptak, százfelé elhagyták már mindet. A vállalkozás már a századik fűrészárát veszi, mégis soha megfelelő méret, de ugyanez a helyzet a húszezer forintos marókésekkel is, és noha a kocsiiban a berakott bútort rendre fölkarcolják a folyton ott heverő csavarok, amikor kell, akkor csak rövidebb vagy hosszabb van, megfelelő még véletlenül sem akad.

Mindez másképpen van, ha a gépek névre kiadva az embereké, a megfelelő kihordási idővel, viszont a beépítőkocsiban mindennek szabott helye van, és azért egy, csakis egyetlen ember felelős. A műhelyben ugyanígy, de egy másik ember egy második készleten. Hogy akkor kétszer kell megvenni egy sor eszközt? Persze. Vagyis nem háromszor-négyszer, mint így, hogy sosincs egy, csak egy igazán hadrafogható, és ha volna is, az nincs ott a helyszínen, hanem majd újra el kell menni vele, 320 kilométeres út, mi az nekünk.

### Mert a montőr a vállalkozás arca

Épp ezért sem mindegy, hogy a tömérdek szakadt göncöt ölben fölcsitkozódó, morgó és harákoló alakok, vagy rendezetten fölvo-

nuló, mosolygós, egyenruhás emberek jelennek meg a küszöbön. És ez nem csak az eszközökre és az első benyomásra igaz. Hanem egy ilyen beépítésen számtalan nehéz helyzet adódik. Olyasmiknek lesz tanúja az ügyfél, amit a legkevésbé szántunk az ő szemének. Nem átverés, dehogyan: csak nem tart egy eurócsavar, odébbfúrtak a műhelyben valamit, kicsit rövid, kicsit hosszú, és itt meg sajna megrepedt. Amit ilyenkor a montőr tesz és mond, amilyen arcot vág, az meghatározó. A problémát letagadni tilos, de az már messze nem mindegy, hogy „ez egy ilyen sz@r, tessenek belenyugodni”, vagy „jó bútor ez, ritkán hibás” a reakció. Talán nem kell magyarázni, melyik fog használni a cég imázsának...

A montőr hagyja a vevőben az utolsó benyomást. Amit ő tesz és mond, az a vevőben felfokozva, torzulva, titokzatos jelentéstartalmakkal feldúsulva elraktározódik, és ezer más élménnyel keveredve fog előjönni, amikor a szép új konyhája felől a barátnéja irigyen kérdezgeti. A szerelő, aki morogva taszigálja a kredencket, karcos kedéllyel reccsenti be a ceránlapot, nem biztos, hogy újabb vevőket csalogat a vállalkozáshoz. A vevők, a nők különösen, viszont megérik, ha a beépítő szeretettel nyúl a bútorhoz, „lejön” nekik a harmóniája megbízóval, eszközzel, bútorral.



Ezt a harmóniát viszik aztán tovább a bútorokkal való elégedettségként, ami a 'suttogó propaganda' legfontosabb alapfeltétele. Ezért is hasznos talonban tartani néhány lézengő rittercsoportot. Hiszen ha valami miatt megromlik a viszony vevő és beépítő között, akkor a munkát más fejezheti be, aki képes helyrehozni a megromlott viszonyt.

### Ha engem kérdez valaki, montőr

A beépítő tehát annyival is több a szerelőnél, amennyivel több empátiával, a cég iránti elkötelezettséggel végzi a munkáját. Nem pusztán bérabszolga tehát, hanem egy érzékeny helyzet okos kezelője kell legyen. És – láttunk mi már lézengő rittert is tisztességes elkötelezettségben utazni. Persze az sem mindegy, hogy a gazda szeme..., vagyis a nagy értékű munkákon igenis praktikus gyakorlat, ha a vállalkozás megfelelő kulcsemberre (az öreg asztalos-tulajdonos, a tervezők főnöke, egyik tapasztalt mérnök-kolléga) szabályos átadás-átvétel tart. Nem kell, hogy ez mord csata legyen, legjobban, ha gesztus-

ként kapja meg a vevő a bútorára gondot viselő fontosembert, ha már egy rakás pénzt belelapátolt a vállalkozásunkba. Emellett a végigbogarászott bútorról írásban rögzített kifogásmentesség sok jó garanciális kiszállástól menekíthet meg, és közben alkalom adódhat a beépítőnek is szólni, suttymomban kenje ki már ezt vagy azt a részletet. Mert hiszen a reib a lelke mindennek.

### Simor Árpád

\* Általában a konyhabútor eladási árának 6-8%-a a beépítési díj. Szokás még méterre kérni, nagyritkán napidíjról is hallani. Lapraszerelt bútornál indokolt a 12% (persze a gyárilag előfúrt, szerelvénycsomagozott és nem a műhelyi összecsavarozás megúszását szem előtt tartó megoldásról beszélünk). Veddmegdobdel-áruházi bútorokat ésszerű 2,5...3,5 E Ft/korpusz áron vállalni.

\*\* Ritter: lovag. A lézengő ritter a kóbor lovagok nem különösebben pozitív történelmi alakjának golyó megnevezése; ehelyett hangulateltelő elemként használjuk és nem értékítéletként.

Hogy milyen szerszám kell a konyhabeépítéshez?

A kéziszerszámok – Pz, Ph csavarhúzó, vésők, félkezes szorítók, satöbbi, satöbbi – mellett az obligát behajtó a kanyarfűrő-feltéttel, Pz, Ph, Tx és SpaxTx hegyekkel, pántátjelölő-sablonok, fiókfrontjelölők..., aztán nyilván elszívó, merülőfűrész, dekopir, fűrőkalapács, rövid fűrőgép, koronafűrő, ilyesmi, és ez már megtölti egy családi kombi farát. De kell még egy jó munkapad a vágásokhoz, egy jó gérvágó párkányozáshoz (legtöbbször még kézi is), valami a szilóknak, javítóeszközöknek. És hány-szor jött jól, hogy ott volt a kocsiiban a kézi felsőmaró késesűl, a számtalan rezsianyagot rejtő dobozok, gyalugép, sőt, a kisgyilkos (gyökköszörű) is. Vezető- és szorítósinék, Lamello, vasaló, olvadékragasztó, tartalék pántok... De a legfontosabb, hogy a beépítőnek legyen egy 12/230 V-os hűtőtáskája a víznek és az élelemnek, és legalább egy gázfőzője a kávénak. Ezek nélkül a legszebb gép sem ér semmit a beépítésen.

srá



# Piaci körkép – sínes merülőfűrészek

Bármennyire is precízen előre tervezett és előkészített egy konyhabútor, a beszerelés során mégis számos esetben adódik olyan helyzet, amikor laminált lapokat kell méretre vágni. Alapesetben ilyenkor vissza kell vinni az alkatrészt a műhelybe, azonban ha kéznél van egy sínes körfűrész, a vágás a helyszínen is pillanatok alatt elvégezhető. A vezetősín a vágásvonal felett pontosan, gyorsan rögzíthető és speciális kipattogzás gátló alkalmazásával a vágásminőség garantálható. Azonban a helyszínen végezhető műveletek köre még tovább bővíthető, ha nem hagyományos billenőbúrás körfűrészről, hanem merülőfűrészről

alkalmazunk. Egy merülőfűrész vezetősínnel alkalmazva bármilyen zárt nyílás elkészítése lehetővé válik, legyen szó mosogató, főzőlap stb. munkalapba illesztéséről. Bekapcsolás előtt a merülő körfűrész lapja a munkadarab síkja fölött helyezkedik el és mindig a kívánt helyen süllyeszthető az anyagba, ahonnan kezdődik a vágás. A merülőfűrészek biztonságtechnikai szempontból is előnyösek, hiszen a körfűrészlap, csak a vágás közben lép ki a burkolat alól, gép felemelésekor automatikusan visszahúzza a burkolat alá. Összeállításunkban a hazánkba kapható típusokat próbáltuk összegyűjteni.

**Mózes Lajos**

## Festool

A Festool cég volt a megalkotója a sínrendszeres technológiának, fejlesztéseik nyomán már 1964 óta gyártanak vezetősínes körfűrészeket, és több évtizedes tapasztalattal rendelkeznek a



merülőfűrészek gyártásában. Jelenleg kapható típus a TS55 egy 1200 W-os körfűrész, amely 55 mm-es vágásmélységig alkalmazható, géptalpa nagy szilárdságú magnéziumöntvényből készült, így biztosan illeszkedik a vezetősínhez. Süllyesztés illetve kiemelés során a hasítóék végig követi a fűrészlapot, ezáltal befeszülés ellen is véd. A vezetősínen lévő szabaddalmaztatott kipattogzásgátló, valamint a gépházon rögzíthető kiegészítő kipattogzásgátló mindkét oldalon biztosítja az igényes vágásvonalat. A TS55 magába hordozza a Festool által alkalmazott rendszeropciókat, ilyen például a FastFix fűrészlap gyorscserélőrendszert, a plug-it



Gyártó/típus	Dewalt DWS 520K	Dewalt DC 352 KB	Dewalt DC 351KL
Áramellátás	Hálózati 220V	Akku: 18V; 2,6 Ah NiMH	Akku: 28V; 2,2 Ah Li-ion
Teljesítmény (W)	1300	390 (leadott)	700 (leadott)
Fordulatszám (1/min)	1750-4000	3200	3500
Körfűrészlap átmérő (mm)	165	165	165
Lapdöntés (fok)	0-47	0-47	0-47
Vágásmélység (mm)	0-55	0-55	0-55
Vágásmélység 45°-nál (mm)	0-40	0-40	0-40
Elektronika	Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem		
Vezetősín méretek (mm)	1000/1500/2600	1000/1500/2600	1000/1500/2600
Kipattogzásgátló			
Tömeg (kg)	5,1	5,6	5,5
Tartozékok, kiegészítők			
Nettó kiskereskedelmi ár	100 000 Ft	-	-



kábelcsatlakozást, az SSB biztonsági gyorsfeket és az állandó vágási sebességet garantáló MMC-elektronikát. A készülék nagyobb vágásmélységben is kapható TS75 típusnéven.

[www.festool.hu](http://www.festool.hu)

## Makita

Tavaly júliusban jelent meg a Makita SP6000-es merülőfűrész. Fejlesztésénél nagy hangsúlyt fektettek a vezetősín melletti szög- vágások elvégzésére. Ezért a fűrészlap döntés rendkívül gyorsan, pontosan végezhető, valamint a

vezetősínt úgy alakították ki, hogy a fűrészlap 48°-os döntésénél sem fordulhasson elő a gép kibillenése. Az SP6000 1300 W-os motorral rendelkezik, hajtóműháza magnéziumöntvényből készült, motorját konstans elektronikával és motorfékkel szerelték fel. Az úgynevezett „alávágások” elvégzéséhez a készülék 1°-os negatív szögállítási lehetőséggel is rendelkezik. A fűrészlap merülési mélysége egy skálán egyszerűen beállítható.

[www.makita.hu](http://www.makita.hu)

## Dewalt

A Dewalt cég 2008-ban vezette be merülő körfűrész családját. Érdekesség, hogy ugyanazon felépítésű készüléket hálózati áramról működő és akkus kivitelben egyaránt kínálja. A hálózati áramról működő típus a DWS 520K 1300 W-os motorja szabályozóelektronikával szerelt, amely biztosítja a motorvédelmet, lágyfelfutást és a terhelés alatti állandó fordulatszámot. A biztonság szem előtt tartásával



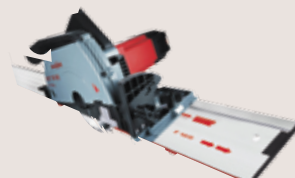
a gépet visszarántást megakadályozó funkcióval is ellátták. Az akkus változatok közül a DC 352KB 18 V-os NiMH akkuval üzemel, míg nagyobb társa a DC 310KL 28 V-os Lithium-ion technológiával készült. Mindhárom készülék azonos burkolattal, géptalppal rendelkezik. Süllyesztési mechanizmusuk nem billenő elven történik, hanem párhuzamos vezetőrendszer segítségével, vagyis beme- rítéskor a fűrész nem billenteni kell, hanem függőlegesen lefelé kell nyomni. A körfűrészek biztosan illeszthetők a Dewalt új megoldású vezetősínjéhez, amelynek vezető

ékje a vonalzó közepén fut, így mindkét oldalról használható. [www.dewalt.hu](http://www.dewalt.hu)

## Mafell

A Mafell nagy múltra visszatekintő gyártó ezen a területen, számos egyedülálló fejlesztést tudhat magáénak. Merülőfűrész kínálatának legfontosabb eleme a KST 55S típus, amely a merülő funkció mellett elővágó funkcióval is rendelkezik. Az elővágó funkció alkalmazásánál a gép egy minimálisan megdöntött lappal a felső lamináltot vágja át, hibátlan vágásvonalat képezve, ezután következhet a teljes keresztmetszet átvágása a leeresztett lappal. A magnézium öntvényből készült géptalp biztosan illeszkedik a vezetősínhez és szögben döntött vágásoknál is kibillenésbiztos. Az elővágó funkciónak köszönhetően kitűnően lehet a gépet laminált lapok vágására használni. A KST 55SE típus csupán teljesítményében és szabályozható fordulátában tér el a KST 55S-től.

[www.paliszander.hu](http://www.paliszander.hu)



Festool TS 55
Hálózati 220V
1200
2000-5200
160
0-47
0-55
0-43
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem, gyorsfék
0,8/1,08/1,4/1,9/2,4/3,0/5,0 m
igen, kétoldali
4,5
A Festool rendszer tartozékai
104 500-127 200 Ft

Festool TS 75
Hálózati 220V
1600
1350-3550
210
0-47
0-75
0-55
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem, gyorsfék
0,8/1,08/1,4/1,9/2,4/3,0/5,0 m
igen, kétoldali
6,2
A Festool rendszer tartozékai
141 600-164 300 Ft

Mafell KST 55 S/KST 55 SE
Hálózati 220V
1100/1350
5200/2600-5200
160
-1-48
0-55
0-39
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem
1400/3000/6000
Elővágó funkció
4

Makita SP6000
Hálózati 220V
1300
2000-5200
165
-1-48
0-55
0-39
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem
1400/3000
4,1

**A táblázatban szereplő adatokat és árakat szolgáltató magyarországi forgalmazók:**

**Tooltechnik System Kft.** Tel.: 1/297-1350, [www.festool.hu](http://www.festool.hu) • **Makita Kft.** [www.makita.hu](http://www.makita.hu) • **Paliszander Kft.** Tel.: 1/290-3666, [www.paliszander.hu](http://www.paliszander.hu) • **Dewalt képviselet.** [www.dewalt.hu](http://www.dewalt.hu)

Az árak tájékoztató jellegűek!



# Mi is a Corian®?

**Minden konyhabútorgyártással foglalkozó asztalos számára szakmája csúcsát jelentheti a Corian®-ból készült termékek elkészítése ezért vállalkozott asztalosunk egy ilyen pult legyártására. Vásárolt egy akril lemezt majd elkezdte feldolgozni a kereskedőtől kapott szóbeli információk alapján, de a műhelyt hamarosan valami orrfacsaró szag kezdte belepni és emberünk torkát is elkezdte kaparni valami. Persze nagyon megijedt így elkezdett információkat begyűjteni a Corian®-ról. Ekkor tudta meg, hogy nem minden akril lap Corian® és ő nem Corian®-t használt.**

A Corian®-t a DuPont™ vegyipari óriáscég (ők fejlesztették ki a Teflon® bevonatot is) laboratóriumában fejlesztették ki és már 42 éve van a piacon, a többi gyártóval ellentétben. A Corian® egy szilárd, nem porózus (polimethyl-metilakrilátként vagy PMMA-ként is ismert) akrilgyantából és alumínium trihidrátból – egy bauxitból

nyert természetes ásványi anyagból – álló felületi anyag. Főként pultok, asztalok, fürdőkádak/zuhanyfülkék, konyhai mosogatók, fürdőszobai mosdók, laboratóriumi pultok anyagának használják, emellett gyakran alkalmazzák exkluzív kereskedelmi/közszolgálati (hotel, bank, étterem stb.) létesítményekben is, praktikus tulajdonságai



miatt. Az akriltermékek között a Corian® rendelkezik a legnagyobb színpalettával (több mint 100 szín, ó átvilágítható szín), mely két évente megújul, figyelembe véve a világ vezető designerjei, tervezői véleményét. „Zöld” anyagnak tekinthető, mivel kémiaiilag semleges, UV-sugarak nem befolyásolják a színét, környezetvédelmi szempontból megbízható, szobahőmérsékleten nem mérgező, gázokat, vagy illékony szerves vegyületeket nem bocsát ki. Ennek köszönhetően a legszigorúbb élelmiszerszabványoknak is megfelel. Az anyagban található színező pigmentek élelmiszerrel érintkező felületeknél is használhatóak. Tűz esetén tisztán ég, füst kibocsátása jelentéktelen. A DuPont™ a

Corian® részére fejlesztette ki a Quality Network (QN) programot, mely azt a célt szolgálja, hogy a gyár műhelyében egy oktatáson vesznek részt a Corian®-termékek gyártásával foglalkozó vállalkozók, ahol elsajátíthatják a legújabb technológiákat a megmunkálással kapcsolatban, így egy magasabb szintre léphetnek a feldolgozást illetően. Az oktatás elvégzése után az általuk gyártott termék jogosult lesz a 10 éves Corian®-garanciára. A DuPont™ műszaki team tagjai nemcsak képezik a gyártókat, de az igényesebb szaktudást igénylő projekteknél személyes konzultációval is segítik őket.

Bővebb információ:  
Tel.: 1/403-4958.  
[www.akrilux.com](http://www.akrilux.com)  
[info@akrilux.com](mailto:info@akrilux.com)

