

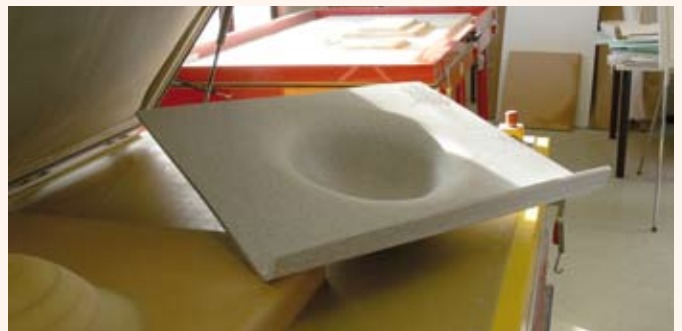
# Minősített Corian® feldolgozók

2008 Októberében két magyar cég a BLA Concept és Macsali Kitchen Manufaktúra dolgozói Quality Network képzésen vettek részt Belgiumban. A Corian®-t előállító DuPont™ mely számos egyéb vegyipari anyag feltalálója, kifejlesztője a világon (Nylon®, Teflon®, Lycra®, Zodiac®, Kevlar®...) nagy hangsúly fektet arra, hogy termékeinek végfeldolgozói a lehető legnagyobb ismeretekkel rendelkezzenek az adott termékkel illetően.

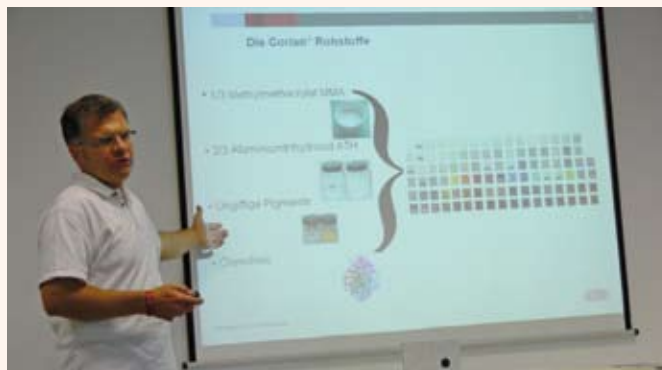
Erre fejlesztették ki a Quality Network programot. Az oktatóközpont Belgiumban, Genk mellett egy logisztikai telepen van, itt található a DuPont™ európai raktárbázisa is ahol átlagosan 26.000db Corian® lapot és 5.000db mosogatót, mosdót tartanak raktáron az európai piacra.

A kétnapos program keretén belül első nap Andreas Fetzer a DuPont™ európai technikai managere bemutatta a Corian® újdonságait, a 13 új szint a 6 átvilágítható szint és bemutatta elméletben egy fénykép és Corian® közti szublimációt.

A cég oktatóműhelyében különféle vágással, ragasztással, marással, csiszolással, polírozással kapcsolatos eljárásokat ismerték meg a magyar és német résztvevőkkel. Itt megtudhatták, hogy hogyan lehet tökéletesen illeszteni, ragasztani a lapokat, miként lehet egy hibás felületi részt kicserélni, kijavítani és hogyan készül egy ragasztott mosogatómedence és miért célszerű ha rozsdamentes feneke van neki. Másnap délelőtt Corian® lapok termikus eljárásokkal történő feldolgozását mutatták be, elsőként két 5cm széles 1méter hosszú melegítő hasáb között melegítették a lapok egy adott sávját és



ezekkel különféle hajlításokat végeztek itt ismertették meg, hogy mely lapvastagságok milyen hajlítási sugárral hajlíthatók meg maximálisan. Ezután a lapok teljes felületi melegítési eljárással történő formázásának ismerte-



tése következett. Később egy melegítő asztalban hevítették a lapokat és a meleg hajlékony Corian®-t egy vákuumprésbe előkészített mintára (ami egy mosdó formázott) helyezték rá. Ezután történt a vákuumpréselés, melynél addig hagyták a Corian®-t a présben míg el nem érte azt a hőfokot ahol már szilárd tárgyként ki lehet venni. A következő formázásnál szintén hajlékonyra melegítették a lapokat, de itt egy hagyományos présbe helyezték

két nyomóforma: egy negatív és pozitív közé és úgy préselték, itt egy mosogató készült végeredményképpen. Az oktatások legizgalmasabbika következett ezután, ahol az volt a kiindulás, hogy egy fényképet vigyenek fel az anyagra. Itt minden laikus azt gondolta volna, hogy egyszerűen rányomtatnak és kész. De nem ez történt. A fényképet kinyomtatták egy speciális nyomtatóval majd az így elkészült képet ráhelyezték egy fehér Corian® lapra és a kettőt egyszerre melegítették fel, majd hűtötték le. A Corian® lapon végeredményképpen pedig magában az anyagban jelent meg a fénykép. A történet megoldása a szublimáció, mely azt jelenti, hogy egy szilárd tárgy gázzá, gőzzé alakul át. Jelen esetben a festékpigmentek szublimálódtak hő hatására festékgőzzé és lehűléskor nem a papírra hanem a Corian®-ba rakodtak bele. Az így létrejött kép csiszolható, polírozható. A délután folyamán a résztvevők önálló feladatokat oldottak meg, mely végül egy kötetlen beszélgetésben folytatódott, ahol különféle feldolgozással kapcsolatos tanulmányeseteket elemeztek ki közösen a résztvevők.

(x)

